

職務経歴書

20××年××月××日現在

氏名 ○○ ○○

■職務要約

○年○ヶ月自動車部品メーカーでの生産技術担当として工程設計から保全まで幅広い工程を経験しております。その経験を活かし、海外工場の組み立てラインの新規立ち上げをひとりで任せていただきました。

■職務経歴

□19××年××月～現在 ○○○○株式会社

◆事業内容:自動車部品メーカー(Tier1)

◆資本金:○○○百万円 売上高:○○○百万円(20××年) 従業員数:○○○名 工場

期間	担当製品	業務タイトル	担当業務	メンバー/役割
19××年××月 20××年××月	自動車用インテークマニホールド	工場実習	工場での生産実習 ・切削加工、溶接実習 ・NC 工作機械、マシニングセンタオペレーション	メンバー数:5名
20××年××月 20××年××月	自動車用インテークマニホールド	振動測定・解析	振動解析技術のテスト導入 ・切削加工中の振動抑制について、現象把握・原因究明・対策考案等を実施し、監視システムを導入 ・工場支援	メンバー数:7名
20××年××月 20××年××月	自動車用インテークマニホールド	エキゾーストマニホールド(加工)	既存加工ラインの維持管理、保全 モデルチェンジ対応、新製品立ち上げ対応 ・設備メンテナンス、管理 ・新モデル対応のための工程改善、ライン変更 ・加工方法の見直し、工具の開発等による 切削工具費低減 ※設備投資金額削減に貢献(月間○○万円削減を達成)	メンバー数:8名 (H/W サブリーダー)
20××年××月 現在	自動車用インテークマニホールド	エキゾーストマニホールド(加工)	新規立ち上げ製品の工程計画及びライン立ち上げ ・ライン計画、工程設計、仕様書作成 ⇒設備仕様の検討、試作機での検証 ・発注、外注コントロール、生産準備 ・エキマニモジュール組立ライン立ち上げ(国内工場、月産○○万個) ⇒工場への設備導入、技術条件の設定と確立 加工精度の工程能力 1.33 を確保しライン稼働 ・モジュール組立ライン立ち上げ(北米工場) ※生産技術主担当としてほぼ一人で全工程を担当	メンバー数:10名 (H/W グループリーダー)

■活かせる経験・知識・技術

- ・工程設計、改善
- ・製造ライン新規立ち上げ
- ・NC 加工機オペレーション(NC プログラミングなど)
- ・組立設備オペレーション(油・空圧機器操作、安全ポイント)
- ・品質計画書の作成(QFD,PFMEA,CONTROL,CHART 等)
- ・設備、治具仕様書作成
- ・一般的な PC 操作(Word,Excel,PowerPoint)
- ・設備設計(使用 CAD:AUTO-CAD 2D)

■資格

- ・普通自動車運転免許証(19××年××月)
- ・電気主任技術者 2 種(19××年××月)

■自己PR

生産技術担当として工程設計、改善からライン立ち上げ、保全まで幅広い工程を経験しております。さらに知識・経験を蓄積し、将来的には、工場全体をマネジメントするような仕事をしたいと考えています。また、北米等海外工場への出張経験も豊富にあるため、海外拠点の生産技術担当として、あるいは海外工場の支援等を国内から行う仕事であれば即戦力として活動できると考えています。

以上